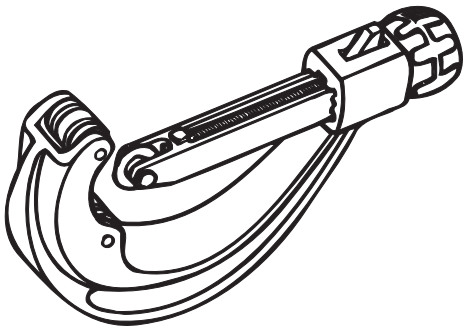
Coupe-tubes à rouleaux pour tubes PVC-C

Outils pour tubes PVC-C

Caractéristiques techniques

- **Diamètres disponibles (Capacité tube) :** 1/8"-1 5/16" (3-33 mm), 1/4"-2 5/8" (6-63 mm) et 3/8"-3 1/2" (10-90 mm).
- **Caractéristiques :** Tous les modèles disposent d'un mécanisme de dégagement instantané pour un usage rapide et facile.



Coupe-tubes à rouleaux pour tubes PVC-C

Données physiques

Capacité diam. ext.		Longueur		Poids		Molette de rechange (Référence)	Référence
pouces réels	Ø mm réel	pouces	mm	lbs.	kg.		
1/8" - 1 5/8"	3 - 33	**6.0**	152,00	**0.6**	0,3	04184*	04114
1/4" - 2 5/8"	6 - 63	**8.0**	203,0	**1.2**	0,5	04184*	04124
3/8" - 3 1/2"	10 - 90	**11.0**	279,0	**2.5**	1,1	04194**	04134

* Molettes de rechange à commander séparément - Capacité épaisseur de paroi du coupe-tubes: 0.280" / 7,1 mm

** Molettes de rechange à commander séparément - Capacité épaisseur de paroi du coupe-tubes: 0.377" / 9,6mm

Traduit en français

2006-06-01

Avertissement : le présent document est une traduction et n'entraîne aucun engagement quant à sa précision et son exhaustivité.
L'original en langue anglaise du 2006-03-23 reste le document de référence.

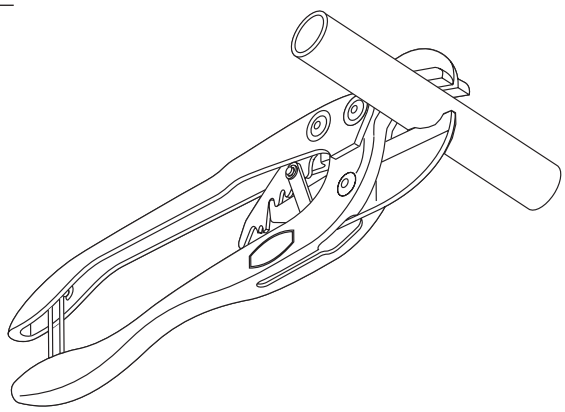
Fabriqué pour Viking SupplyNet par Reed Manufacturing Company. Consultez la fiche technique du fabricant. Les spécifications peuvent être modifiées sans avis préalable.

Coupe-tubes à cliquet pour tubes PVC-C

Outils pour tubes PVC-C

Caractéristiques techniques

- **Diamètres disponibles (Capacité tube) :** 1.7" (42 mm) et 2.4" (63 mm).
- **Caractéristiques :** Réf. 04176 est muni d'un mécanisme à cliquet à 7 courses permettant un usage sans encombres. Réf. 04177 a une capacité de 2"; ses mâchoires en forme de V permettent un alignement facile et grâce à sa poignée longue la force de levier est maximale pour des tubes à paroi épaisse. Les lames sont facilement échangeables.



Réf. 04176

Coupe-tubes à cliquet pour tubes PVC-C — Données physiques

Capacité diam. ext.		Longueur		Poids		Lame de rechange (Référence)	Référence
pouces réels	Ø mm réel	pouce	mm	lbs.	kg.		
1.7	42	**8.3**	210,00	**0.8**	0,4	94175*	04176
2.4	63	**17.0**	440,0	**2.8**	1,3	94176*	04177

* Molettes de rechange à commander séparément

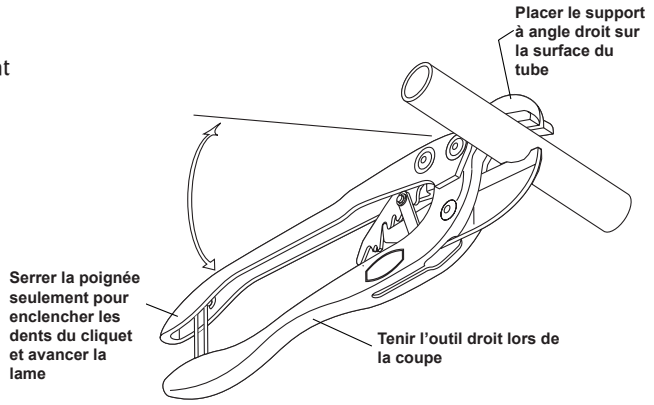
Coupe-tubes à cliquet pour tubes PVC-C — Mode d'emploi

Renseignements utiles:

- Régler le boulon pivot de lame de sorte que la lame est bien ajustée et garder le contre-écrou serré pour un bon fonctionnement du cliquet. Après la coupe initiale, réajuster. Desserrer le contre-écrou, serrer le boulon pivot, puis serrer le contre-écrou.
- Pour éviter que des tubes froids ne fêlent, les chauffer; couper à coups lents et réguliers.
- L'application d'une huile légère sur le mécanisme empêche la rouille et réduit la friction.
- Faire tourner les cisailles légèrement autour de tubes très flexibles et minces pour faciliter la coupe.

Attention!

- Eloigner les doigts pendant l'écartement des poignées et la coupe.
- Porter un dispositif de protection des yeux pour couper du PVC froid ou cassant, ou d'autres plastiques durs. Les tubes peuvent se fêler ou se fracasser. Pour éviter que des tubes froids ne fêlent, les chauffer; couper à coups lents et réguliers.
- Garder les cisailles en position fermée et bloquée pour éviter d'abîmer la lame ou le corps.


Placer le support à angle droit sur la surface du tube
Serrer la poignée seulement pour enclencher les dents du cliquet et avancer la lame
Tenir l'outil droit lors de la coupe

Note: Pour un résultat optimal, utiliser l'outil comme indiqué ci-dessus.

Traduit en français

2006-06-01

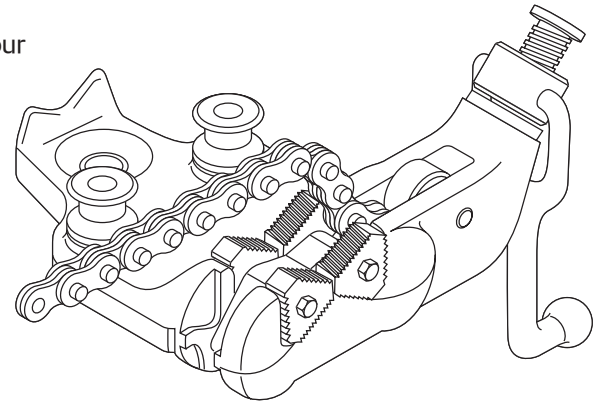
Avertissement : le présent document est une traduction et n'entraîne aucun engagement quant à sa précision et son exhaustivité.
L'original en langue anglaise du 2006-03-23 reste le document de référence.

Fabriqué pour Viking SupplyNet par Reed Manufacturing Company. Consultez la fiche technique du fabricant. Les spécifications peuvent être modifiées sans avis préalable.

Etau à chaîne pour tubes PVC-C

Caractéristiques techniques

- **Diamètres disponibles (Capacité tube) :** 1/8" - 4" (10 - 114 mm).
- **Caractéristiques :** Mâchoires revêtues de caoutchouc pour ne pas abîmer le tube PVC-C.

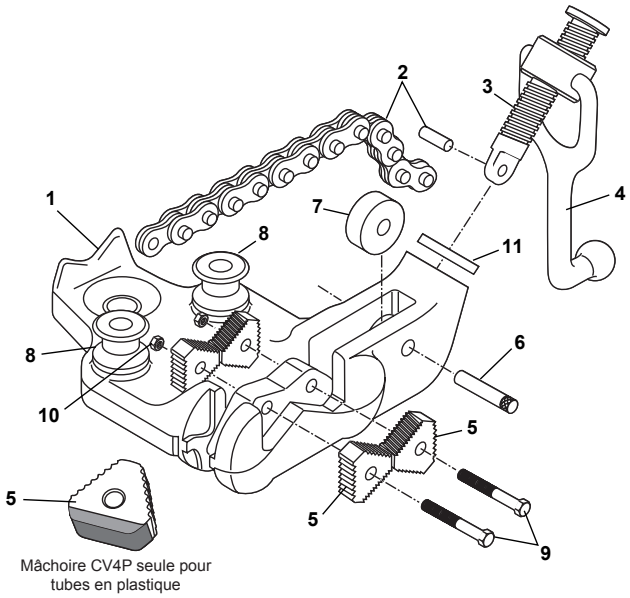


Etau à chaîne pour tubes PVC-C — Données physiques

Capacité diam. ext.		Poids		Mâchoires de rechange (Référence)	Référence
pouces réels	Ø mm réels	lbs.	kg.		
1/8" - 4"	10 - 114	14.6	6,6	94452*	04452

* Mâchoires de rechange à commander séparément

Etau à chaîne pour tubes PVC-C — Liste des Pièces



Mâchoire CV4P seule pour tubes en plastique

Pièce	Description
1	Socle
2	Chaîne et goupille
3	Vis
4	Poignée de vis
5	Mâchoire
6	Goupille de roulette
7	Roulette
8	Bobine
9	Boulon de mâchoire
10	Ecrou hexagonal
11	Rondelle de vis

Traduit en français
2006-06-01

Avertissement : le présent document est une traduction et n'entraîne aucun engagement quant à sa précision et son exhaustivité.
L'original en langue anglaise du 2006-03-23 reste le document de référence.

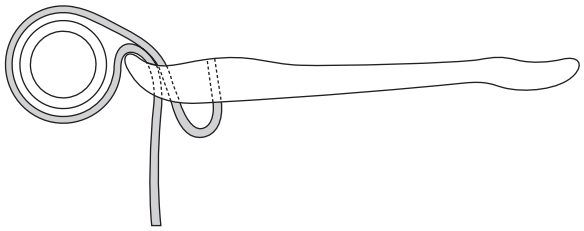
Fabriqué pour Viking SupplyNet par Reed Manufacturing Company. Consultez la fiche technique du fabricant. Les spécifications peuvent être modifiées sans avis préalable.

Clé à lanière pour tubes PVC-C

Outils pour tubes PVC-C

Caractéristiques techniques

- **Diamètres disponibles (Capacité tube) :** 1/8"- 2" (10 - 63 mm).
- **Caractéristiques :** Permet de serrer le tube PVC-C sans l'érafler. Lanière revêtue de polyester antiglisse, résistante et durable.



Clé à lanière pour tubes PVC-C

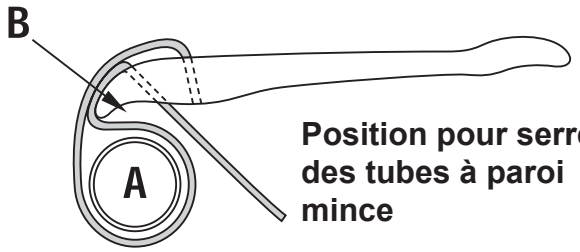
Données physiques

Capacité tuyau		Capacité tube		Longueur poignée		Poids		Lanière de rechange (Référence)	Référence
pouces réels	Ø mm réel	pouces réels	Ø mm réel	pouce	mm	lbs.	kg.		
1/8" - 2"	10 - 63	7.5	190,0	12.0	305,0	1.6	0,7	92247*	02247

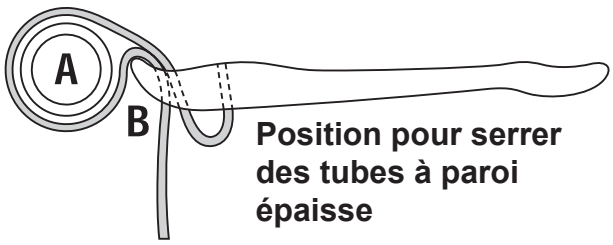
* Lanière de rechange à commander séparément - Taille 1.25" x 30" (31,35mm x 762mm)

Clé à lanière pour tubes PVC-C

Mode d'emploi



Position pour serrer des tubes à paroi mince



Position pour serrer des tubes à paroi épaisse

L'image ci-dessus — ainsi que les instructions ci-dessous — expliquent comment manipuler la clé à lanière pour tourner dans le sens des aiguilles d'une montre. Pour une utilisation dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, tourner la poignée simplement de 180°.

Introduire la lanière comme représentée ci-dessus, la pièce à tourner se trouvant dans la zone marquée "A". Ajuster la lanière jusqu'à ce que la pièce à tourner se trouve à une distance de 6,35 à 12,7 mm (1/4" à 1/2") en-dessous de la partie courbée de la poignée, marquée "B". Tourner la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre. Pas besoin de tenir la lanière si celle-ci est bien introduite dans la poignée. Réajuster pour un autre tour si nécessaire.

** Attention: Ne pas utiliser cette clé au-delà de sa capacité tube.*

Traduit en français

2006-06-01

Avertissement : le présent document est une traduction et n'entraîne aucun engagement quant à sa précision et son exhaustivité.
L'original en langue anglaise du 2006-03-23 reste le document de référence.

Fabriqué pour Viking SupplyNet par Reed Manufacturing Company. Consultez la fiche technique du fabricant. Les spécifications peuvent être modifiées sans avis préalable.

Ebavureurs pour tubes PVC-C

Caractéristiques techniques

- **Diamètres disponibles (Capacité tube nominale) :**
  04436: jusqu'à un diamètre de 2" (60 mm).
  04430: les diamètres de 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4" (42, 50, 63, 75, 90 et 114 mm)
- **Caractéristiques :**
  04436: Ebavure les bords intérieurs et extérieurs de tubes PVC-C jusqu'à un diamètre de 60 mm (2").
  04430: Ebavure rapidement les bords extérieurs de tubes PVC-C jusqu'à un diamètre de 42 à 114 mm (1-1/4" à 4"). Il en résulte un bout de tube de 2,38 mm (3/32") lisse et chanfreiné à 15° ce qui permet d'étaler régulièrement le solvant quand le tube est joint.

Ebavureurs pour tubes PVC-C

Données physiques

Capacité tube nominale		Poids		Référence
pouces réels	Ø mm réel	lbs.	kg.	
jusqu'à un diamètre de **2"**	jusqu'à un diamètre de 60 mm	**0.2**	0,09	04436
1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4"	42, 50, 63, 75, 90 114	**1.2**	0,5	04124

Traduit en français

2006-06-01

Avertissement : le présent document est une traduction et n'entraîne aucun engagement quant à sa précision et son exhaustivité.
L'original en langue anglaise du 2006-03-23 reste le document de référence.

Fabriqué pour Viking SupplyNet par Reed Manufacturing Company. Consultez la fiche technique du fabricant. Les spécifications peuvent être modifiées sans avis préalable.